

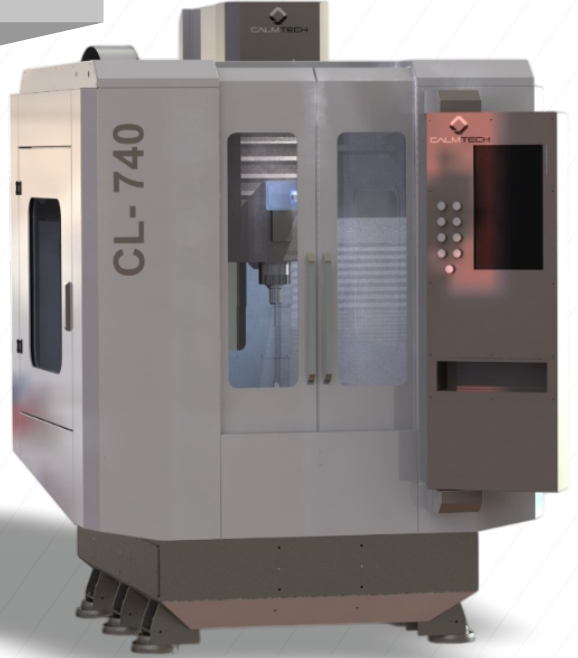
COMPACT.

LIGHT.

STABLE.

ÜRÜN KATALOĐU

CNC DİK İŞLEM MERKEZLERİ



LIGHT CNC STATION



AUTOMATION & CNC ROBOTICS

CALMTECH

MAK. BİL. GID. SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ

CNC DİK İŞLEM MERKEZLERİ

Mitsubishi- Fanuc - Falcon - Siemens - WindowsCNC
İsteğe bağlı olarak kontrol ünitesini seçme olanağı



Kendi açılır/kapanır kapıları sayesinde otomasyona hazır.
Yüksek voltaj gerektirmeyen ortamlarda çalışabilir.
Makine eksenlerini koruyan teleskopik körükler.
Eğitim kurumları ve garaj atölyeleri için özel dizayn.

Kullanıcı dostu arayüz.

Yüksek devirli Spindle. (6000 TO 24.000RPM)

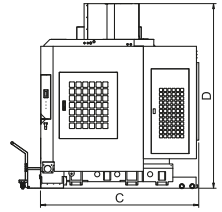
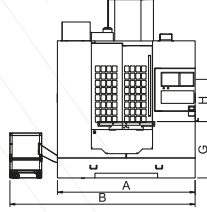
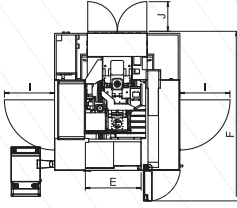
Adds-Ons 4 ve 5 eksene yükseltilebilir yapı.

3 eksende güçlü motorlar.

Kompakt makine yapısı. %38 daha büyük işleme alanı.
Hafif yapısı sayesinde farklı ortamlarda çalışabilir.
Kurşun geçirmez güvenlik.
Solidpolikarbon koruma camları sayesinde daha güvenli çalışma ortamı.

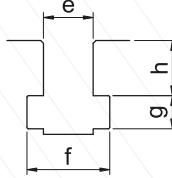
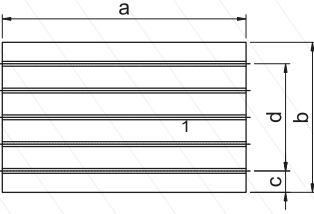


MAKİNE ÖLÇÜLERİ



MODEL	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
540	1200	2000	1400	2100~2100	550	1500	780	675	650	530
740	1600	2400	1600	2000~2400	550	1870	780	675	960	530
1166	1900	2700	2230	2480~3080	800	2770	780	655	960	530
1270	2100	2900	2260	2480~3080	1300	2800	780	655	960	530

TABLO VE T-SLOT ÖLÇÜLERİ



MODEL	a	b	c	d	e	f	g	h
540	540	350	25	3*150	14	23	10	8
740	760	530	65	3*200	14	23	10	8
1166	1160	600	100	4*100	18	30	14	18
1270	1350	600	100	4*100	18	30	14	18
1370	1350	600	100	4*100	18	30	14	18
1470	1500	600	100	4*100	18	30	14	18
1570	1500	600	100	4*100	18	30	14	18
1670	1600	600	100	4*100	18	30	14	18
1618	1700	1000	125	6*125	18	30	12	20
1818	1900	1000	125	6*125	18	30	12	20
2018	2100	1000	125	6*125	18	30	12	20

CL SERİSİ

FEATURES

	CL-540	CL-740	CL-1166	CL-1270
SPINDLE				
SPINDLE SPEED	r.p.m. 10000(12000,15000,20000,24000)			(BT30: 6000,8000,18000)
SPINDLE TYPE	(DIRECT DRIVE-BUILT IN)		(DIRECT DRIVE-BUILT IN)	
SPINDLE	kw 5.5/7.5 (7.5/11)			7.5/11(11/15,15/18.5)
TABLE				
TABLE SIZE	mm 540 x 350	760 x 530	1160 x 600	1350 x 600
T-SLOT	mm More details on the next page.			
MAX. PART WEIGHT	kgs 200	500	700	1000
AXIS MOVEMENTS				
X AXIS	mm 540	740	1100	1250
Y AXIS	mm 500		520	700
Z AXIS	mm 500		500	
FEED				
CUTTING FEED (X/Y/Z)	mm/min 5000			5000
RAPID TRAVERS(X/Y/Z)	M/min 36(48)	30/30/24(36/36/30,48/48/36)		24(30/30/24)
MIN. INPUT INCREMENT	mm		0.001	
A.T.C.				
TOOL HOLDER TYPE	BT30			BT30(BT40)
NUMBER OF TOOL STATIONS	tool 21(30)	21(30,36) (BT40: 20, 24)		[24(30,60) (BT50: 20,24)]
MAX.TOOL DIAMETER				
EMPTY SIDES		Ø75 / Ø100		
MAX.TOOL LENGTH	mm 200			
MAX TOOL WEIGHT	kgs 3		7	
TOOL SELECTION		VIA THE SHORTEST ROUTE		
MACHINE WEIGHT AND DIMENSIONS				
MACHINE SEATING AREA	mm 1500x1500	2060x2040	3060x2030	3060x2060
NET WEIGHT	kgs 830	1100	2300	2700

KİOSK



Dokunmatik Ekran Teknolojisi: Kiosklar, kullanıcıların kolaylıkla işlem yapabilmesi için dokunmatik ekranlarla donatılmıştır.

Bu ekranlar, hızlı ve sezgisel bir deneyim sunar.

Ödeme Entegrasyonu: Çoğu kiosk, kredi kartı, nakit veya QR kod gibi ödeme yöntemlerini destekler. Bu, özellikle perakende sektöründe işlemleri hızlandırır.

Kamera ve Sensörler: Ortam koşullarını algılamak veya kullanıcıyı tanımlamak için kullanılan bu teknolojiler, daha kişileştirilmiş bir hizmet sunar.

Yazıcı ve Tarayıcı Desteği: Belge tarama, fiş basma veya bilet yazdırma gibi işlevler, kioskları çok yönlü hale getirir.

7/24 Kullanılabilirlik: Kiosk sistemleri, günün her saatinde erişilebilir olması sayesinde kullanıcıların ihtiyaçlarını karşılamada esneklik sağlar.

KONTROL PANELİ



1. **Açma/Kapama tuşu:** Makineyi açar veya kapatır.
2. **Ekran:** Parametreyi gösterir.
3. **Düzenle:** Program kodunu düzenleme
4. **JOG tuşu/Tek adımlı hareket:** Sürekli veya artımlı sürüş hareketi için yetenek sağlar.
5. **MDI:** Manuel veri girişi. Operatör, kodu birer birer manuel olarak girebilir.
6. **MPG:** Manuel darbe üretici
7. **MEM:**Bellek modu. Önceden programlanmış kodla makinayı çalıştırma.
8. **Döngü Başlat/Besleme Tut:** İşlemi yeniden başlatma veya duraklatma
9. **Soğutma**
10. **Harf ve sayı tuşları**
11. **Acil durdurma:** Tüm faaliyetleri ve güç kaynağını durdurur.
12. **Döner Anahtarlar:** Her döner anahtarın farklı bir işlevi vardır, örneğin besleme hızını ayarlamak, spindel hızını değiştirmek, modu değiştirmek vb.

CNC Router, X,Y ve Z olmak üzere 3 eksenlidir. Yaygın olarak kullanılan 3 eksen CNC Router işlem yapacağınız parçaya sadece üst düzeyden yaklaşarak işlem sağlamaktadır. Daha farklı parçalarda işlem sağlamak isteyenler için 4 eksenli ve 5 eksenli CNC Routerler da bulunmaktadır. Bilgisayar sistemi ile çalışan bu makineler kullanıcıya pek çok avantaj sağlamaktadır. Sağladığı avantajları şu şekilde sıralayabiliriz;

- CNC Router da kesilecek ölçüleri değiştirmek istemeniz halinde ise yalnızca çizimi güncellenmez yeterlidir. Sonrasında istenilen ölçülerde kesmeye başlayabilirsiniz.
- CNC Router makinelerinde plastik, alüminyum, tahta ve kompozit olmak üzere birçok malzeme kesilerek şekil verilebilir. 1 mm ile 50 mm ebattaki malzemeleri alabilecek kesim panolarına sahiptirler.
- CNC Router büyük ebatlı malzeme işleme, seri ve hassas üretim imkanı sağlar.
- Elektrik ve malzeme giderleri düşüktür.
- Malzemeleri frezleme, gravürleme ve traşlama fırsatı elde edersiniz.





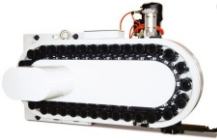
OTOMATİK TAKIM BOYU ÖLÇME

Tüm makinelerimiz daha hassas kesim ve iş gücünden daha fazla verim alabilmek adına hassas ve otomatik takım boyu ölçme problemleri ile donatılmıştır.



OTOMATİK YAĞLAMA SİSTEMİ

Operasyon konforunu arttırmak ve makine sağlığını arttırmak için aktif yağlama sistemi.



FARKLI TAKIM DEĞİŞTİRME SEÇENEKLERİ

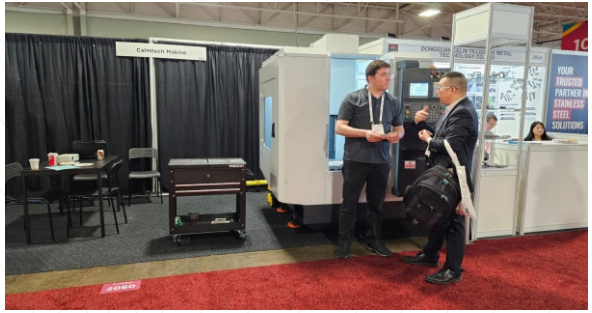
Opsiyonel tambur tipi ve zincir tipi vb. takım seçenekleri



PALET TİPİ TALAŞ
KONVEYÖRÜ (OPSİYON)

Kesme Şekli	Metalik	Palet Tipi Konveyör	Vida Tipi Konveyör
Metal Talaşı		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Döküm Talaşı		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Alüminyum Talaşı (Kıvrık)		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Alüminyum Talaşı		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Metal Olmayan Talaş		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

KANADA TORONTO FABTECH MAKİNE FUARI-2024



CE BELGESİ



BUMATECH MAKİNE TEKNOJİLERİ FUARI-2024



MARKA PATENT BELGESİ



İMATECH ÜRETİM TEKNOJİLERİ FUARI-2025

imatech
 3. ENDÜSTRİYEL ÜRETİM TEKNOLOJİLERİ FUARI
 3RD INDUSTRIAL PRODUCTION TECHNOLOGIES EXPO
**İZMİR ENDÜSTRİYEL
 MAKİNE TEKNOLOJİLERİ**
 INDUSTRIAL MACHINERY TECHNOLOGIES
20-23 ŞUBAT 2025
 20-23 FEBRUARY 2025



USA CHICAGO FABTECH MAKİNE FUARI-2025





CALMTECH MAKİNE SAN. & TİC. LTD. ŞTİ

5747/11 Sokak No:7 MTK Site
Bornova/İZMİR

Tel: +90 232 449 84 11

www.calmtech.com.tr

info@calmtech.com.tr



DÜNYA DOSTU MAKİNELER YARATMA ÇABALARI

Çevresel performansı yüksek ve üretkenliğin etkilerini iyileştirme çabalarımız, güç ve hava tüketimini büyük ölçüde azaltarak tesislerin karbon nötrlüğüne katkıda bulunmaktadır.